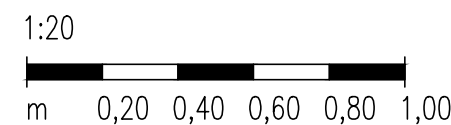


MĚŘÍTKO:



#### 1. ZÁKLADNÍ ÚDAJE

NÁZEV PREFABRIKÁTU:

RÁMOVÝ DÍLEC IZM 2,0x1,5-S1-0-8

HMOTNOST:  
OBJEM BETONU:  
POČET KUSŮ:

5,235 t  
2,094 m³  
-

NAVŘZENÝ BETON:

- navrženo dle ČSN EN 1992, musí splňovat ČSN EN 13369, odstavec 4.1  
C 30/37 - XF2+XD1 ..... označení dle ČSN EN 206-1

NAVŘZENÁ VÝZTUŽ:

- navrženo dle ČSN EN 1992, musí splňovat ČSN EN 13369, odstavec 4.1  
B 500B ..... označení dle ČSN 42 0139  
10 505 (R) ..... označení dle ČSN 73 6206

KRYTÍ BETONU:

MINIMÁLNÍ: 40 mm  
JMENOVITÉ: 45 mm

NAVŘENO DLE NORMY:

ČSN EN 1992-1, ČSN EN 1992-2

#### 2. POUŽITÍ PREFABRIKÁTU

- PRO ZATÍŽENÍ OD DOPRAVY (DLE ČSN EN 1991-2):  
- PRO VÝŠKU NÁSTYPU:  
- PREFABRIKÁT JE MOŽNÉ POUŽÍT V POLOZE VODOROVNĚ I SVISLE.

SKUPINA 1  
od 0 do 8 m

#### 3. ÚPRAVA POVRCHŮ

POVRCHOVÁ ÚPRAVA BETONOVÝCH KONSTRUKCÍ BUDE PROVEDENA DLE NÍŽE UVEDENÝCH POPISŮ:

1. - Cd - DOLNÍ ČÁST PREFABRIKÁTU (PODHLÉD) - ZDRSNĚNÝ POVRCH VHODNÝ PRO ODLEDNĚNÍ
2. - Cd - VIDITELNÉ PLOCHY (POVRCH BOKORYSU, PŮDORYSU A POHLEDOVÉ PLOCHY)

KATEGORIE POVRCHOVÉ ÚPRAVY BETONOVÝCH KONSTRUKCÍ:

Podle použitého bedního materiálu:

- A - neholbovaná prkna na sraz (převážně nepohledové plochy)  
B - holbovaná prkna na polodrážku  
C - překližka nebo ocelová bednění  
D - speciální druhy bednění (přesádrový beton, reliéfový pohledový beton apod.)

Podle kvality povrchu:

- a - povrchové drobné vady - po odbednění odstranit drobné odštěpky, upravit dřevěným hladítkem  
b - povrch upravený bruskou (karborundovou) stěrkou při použití malého množství kvalitní malty, čímž se vytvoří jednotný a jednobarevný povrch  
c - jakkoliv drsný povrch upravený tak, aby byla vidět struktura betonu (např.: pemlování nebo otryskání, torkterování nejméně 21 dní starého betonu)  
d - povrch nevyžaduje další úpravy  
e - povrch se zvláštní úpravou podle individuálního požadavku dokumentace nebo požadavku stavebního dozoru.

#### 4. PŘÍPUSTNÉ ODCHYLKY

PRŮŘEZY - ČSN EN 13369

- li - DÉLKA ROZMĚRU PRŮŘEZU (BETONOVÉ PREFABRIKÁTY)  
li < 150 mm - +10, -5 mm  
li = 400 mm - ±15 mm  
li > 2500 mm - ±30 mm (MEZILEHLÉ HODNOTY SE INTERPOLUJÍ)

- POLOHA BETONÁRSKÉ VÝZTUŽE (BETONOVÉ PREFABRIKÁTY)

- PRO HODNOTY h  
h <= 150 mm = ±5 mm  
h = 400 mm = +15, -10 mm  
h >= 2250 mm = +30, -10 mm (MEZILEHLÉ HODNOTY SE INTERPOLUJÍ)

#### 5. POZNÁMKY

- HRANÝ BUDOU ZKOŠENY 15/15 mm, POKUD VE VÝKRESECH NEJÍ UVEDENO JINAK.

#### 6. MANIPULACE S PREFABRIKÁTEM

PRO VYTAŽENÍ Z FORMY:

... dle návrhu výrobce kotev.

PRO MANIPULACI NA STAVBĚ:

... dle návrhu výrobce kotev.

IZM 2,0x1,5 - S1 - 0-8

VTD

SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM:

VÝŠKOVÝ SYSTÉM:

KRESLIL:	ING. TOMÁŠ BAJER				
ZPRACOVAL:	ING. TOMÁŠ BAJER				
TECHNICKÁ KONTROLA:	ING. JAN BURSA				
ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT:	ING. JAN BURSA				
HLAVNÍ PROJEKTANT:	ING. JAN BURSA				
KRAJ:	OKRES:	OBEČ:	STUPEŇ:	VTD	
INVESTOR: M-SILNICE a. s., ŠKROUPOVA 719, 500 02 HRADEC KRÁLOVÉ			ZAK.ČÍSLO:	0845-13-4	
AKCE:			ARCHIVNÍ ČÍSLO:	0845	
			DATUM:	12/2013	
			FORMÁT:	6 x A4	
OBJEKT: RÁMOVÝ DÍLEC IZM 2,0x1,5-S1-0-8			MĚŘÍTKO:	1 : 20	
OBSAH: VÝKRES TVARU			ČÍSLO SOUPRAVY:	ČÍSLO PŘÍLOHY:	2.